



3M™ Svářečská kukla 10V

Popis:

3M svářečská kukla 10V:

- Je vhodná pro většinu svářečských aplikací se stupněm zatemnění až 12 v zatmaveném stavu.
- Poskytuje trvalou ochranu (ekvivalentní stupni zatemnění 12) proti škodlivému ultrafialovému a infračervenému záření, a to bez ohledu na to, zda je kazeta ve světlém nebo tmavém stavu a zda je funkce samozatmívání zapnuta nebo ne.
- Snadné použití a jednoduchá údržba.
- V tmavém stavu má tři různá nastavení stupně zatemnění, 10-12
- Uživatel může nastavit jednu ze dvou úrovní citlivosti snímače tak, aby byla zajištěna spolehlivá detekce oblouku.
- Poskytuje vynikající viditelnost ve světlém stavu (stupeň zatemnění 3), což usnadňuje přípravu na svařování i následné ošetření.
- Může se používat s bezúdržbovými respirátory 3M určenými pro použití při svařování.

Použití:

3M Svářečská kukla 10V je určena pro použití při většině svařovacích technologií, jako například MMA, MIG/MAG.

Schválení:

Bylo prokázáno, že svářečská kukla 3M Welding Helmet 10V splňuje základní požadavky na bezpečnost podle článku 10 evropské směrnice 89/686/EEC a nese tedy označení CE. Tento produkt vyhovuje harmonizovaným evropským normám EN 175, EN 166, EN 169 a EN 379. Výrobek prozkoumal ve stádiu konstrukce DIN Certco Prüf- und Zertifizierungszentrum (notifikovaný orgán č. 0196)

Normy:

3M 10V:	Normy:	Třída:
Svářečská kazeta	EN 379	1/2/2/3
Vnější ochranné sklíčko	EN 166	FT
Vnitřní krycí sklíčko	EN 166	S
Svářečská kukla	EN 175	F

Technický list

3M™ Svářečská kukla 10V

Samozatmívací svářečská kazeta

EN 379:2003 Prostředky k ochraně očí - Automatické svářečské filtry.

Ochranné sklíčko. Číré krycí sklíčko

EN 166:2001 Prostředky k ochraně očí - Základní ustanovení.

Svářečská kukla

EN 175:1997 Prostředky k ochraně očí - Prostředky pro ochranu očí a obličejů při svařování a podobných postupech.

Optická třída

EN 166

1 Optická třída

EN 379

1/2/2/3	Poz 1	Optická třída
1/2/2/3	Poz 2	Třída světelného rozptylu
1/2/2/3	Poz 3	Třída odchylky v světelné propustnosti
1/2/2/3	Poz 4	Třída závislosti na úhlu

Mechanická pevnost

EN 166, EN 175

Žádný symbol Minimální odolnost

F	Náraz s nízkou energií (45 m/s)
B	Náraz se střední energií (120 m/s)
T	Vyzkoušeno při extrémních teplotách (-5 °C a +55 °C)

Dodatečné normy:

EN 169:2002 Osobní prostředky k ochraně očí - Filtry pro svařování a podobné technologie - Požadavky na činitel prostupu a doporučené použití

EN 61000-6-3:2001 Elektromagnetická kompatibilita (EMC) - Část 6-3: Kmenové normy - Emise - Prostředí obytné, obchodní a lehkého průmyslu

EN 61000-6-2:2001 Elektromagnetická kompatibilita (EMC) - Část 6-2: Kmenové normy - Odolnost pro průmyslová prostředí

Materiály:

Ochranná sklíčka:	Polykarbonát
Helma:	PP
Náhlavní páska:	PE
Svářečská kazeta:	PA
Optická část:	Prvky z tekutých krystalů, sklo, polarizátory
Elektronika:	Desky s tištěnými spoji
Baterie:	Lithiové 3V, typ CR2032

Návod k použití:



Kuklu zapnete stisknutím tlačítka /SHADE. Svářečská kazeta se vypne automaticky po jedné hodině nečinnosti.

ZATEMNĚNÍ

V zatmaveném stavu jsou k dispozici tři různá nastavení stupně ztemnění, a to 10-12. Aktuálně nastavený stupeň ztemnění zjistíte, když krátce stisknete tlačítko /SHADE. Chcete-li vybrat jiný stupeň ztemnění, stisknete tlačítko /SHADE opakovaně, přičemž indikátory na displeji budou blikat. Přesuňte blikající indikátor na požadovaný stupeň ztemnění.

V průběhu svařování by se pracovník měl na oblouk dívat pouze s doporučeným stupněm ztemnění. Viz tabulka.

CITLIVOST

Pro nastavení citlivosti stisknete tlačítko /SENS. Aktuálně nastavenou citlivost zjistíte, když krátce stisknete tlačítko /SENS.

Poloha – Normální poloha. Používá se pro většinu typů svařování v interiéru i exteriéru.

Poloha + Poloha pro svařování s nízkým proudem nebo se stabilním svařovacím obloukem. (např. svařování TIG)

Indikátor slabé baterie



Baterie by měly být vyměněny, když bliká indikátor slabé baterie nebo když indikátory neblíkají při stisknutí tlačítka.

Poznámka!

Jiné rychle blikající zdroje světla, jako například výstražná světla, mohou způsobovat, že optický detektor bude reagovat a bude zatmavovat/zesvětlovat kazetu se stejnou frekvencí jako blikající zdroj světla.

Omezení použití:

Svářečská kukla 3M 10V není vhodná pro laserové svařování/řezání nebo svařování/řezání plamenem. Tato svářečská kukla je vynikající pro svařování ve všech polohách s výjimkou náročného svařování/řezání nad hlavou, a to kvůli rizikům spojeným s roztaveným kovem.

Náhradní díly a příslušenství:

Číslo dílu

Náhradní díly Popis

10 11 01	3M svářečská kukla s náhlavním křížem a svářečskou kazetou 10V
10 11 95	3M svářečská kukla 10V bez náhlavního kříže a bez svářečské kazety
10 00 03	3M svářečská kazeta 10V, Stupeň ztemnění 10-12
16 50 05	Náhlavní kříž vč. úchytného mechanismu
16 60 00	Úchytný mechanismus
73 10 00	Kryt baterií

Spotřební materiál

12 60 00	3M Vnější ochranné skličko, 90 x 110, 10ks/bal.
16 74 10	Potítko
42 80 00	Vnitřní krycí skličko, 5ks/bal. označení sklička 42 02 00
42 20 00	Baterie, 2 ks/bal.

Příslušenství

16 40 05	Ochrana uší a krku z kůže (3 kusy)
----------	------------------------------------

3M™ Svářečská kukla 10V

Technické údaje

Hmotnost Svářečská kukla (včetně svářečské kazety)	390 g
Rozměry výhledu	44 × 93 mm
Rychlost přechodu světlo-tma	0,1 ms (+23 °C)
Rychlost přechodu tma-světlo (prodleva)	150 ms – 250 ms
Ochrana před UV / IR	Podle stupně zatemnění 12 (trvalá)

Technické údaje

Světlý stav	Stupeň zatemnění 3
Tmavý stav	Stupeň zatemnění 10-12
Typ baterie	2 × CR2032 (lithiové, 3 V)
Výdrž baterie	1500 hodin
Provozní teplota	-5° C až +55 °C
Velikosti hlavy	52-63

Svařovací technologie	Proud v ampérech A																				
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600
MMAW (potažené elektrody)			8					9		10		11		12		13		14			
MAG			8					9		10		11		12		13		14		15	
TIG			8				9		10		11		12		13		14		15		
MIG								9		10		11		12		13		14		15	
MIG s lehkými slitinami										10		11		12		13		14		15	
Drážkování uhlíkovou elektrodou										10		11		12		13		14		15	
Řezání plazmou tryskou									9	10	11		12		13		14		15		
Obloukové svařování mikroplazmou	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24

Tabulka doporučuje optimální stupně zatemnění svářečské kazety pro různé oblasti použití. Podle konkrétních podmínek použití můžete zvolit nejbližší vyšší či nejbližší nižší hodnotu.

Propustnost (%)

